

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **BiegeTechnik-Engineering GmbH**

Friedrich-List-Straße 8-10

D-74532 Ilshofen

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Innere Ausrüstungsteile, Tragringe

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	1.1	t = 3 - 5 mm	FW
	1.1	t = 9 - 22 mm	FW
135 (MAG)	1.1	t = 3 - 5 mm	FW vMAG
	1.1	t = 9 - 22 mm	FW vMAG
21 (RP)	1.1/8.1	t = 1.5 mm	D 18 in D 21

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Rudolf Thewes (IWS) geb.: 01.03.1962

gleichberechtigter Vertreter: Ernst-Georg Holzinger (EWS) [extern] geb.: 28.02.1959

Vertreter: -

Bemerkungen: keine

Zertifikat Nr.: GSIFe/15085/CL2/080/0A1/10

Gültigkeitszeitraum: vom 08.06.2010 bis 08.06.2013

Ausgestellt am: 20.07.2010

Auditor: Schob

ID-Nr.: EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Gurschke
Gurschke
Leiter der HZS